



马拉兹(江苏)电梯导轨有限公司
Marazzi (Jiangsu) Elevator Guide Rail Co., Ltd

T型导轨出货检验报告/T Guide Rails Inspection Report

编号Code: MARAZZI / QA- R -029

客户 Customer	印度	合同号 Contract No	23-336		执行标准 Execution standard	JGT 5072.1-1996
型号Model	T89-1/B	发货数量 Shipment Qty	455		抽检量 Inspect Qty	5
检测项目 Inspect items	标准值 Specification	检测值 Inspect Result				
		1	2	3	4	5
直线度 straightness	≤2mm/5m	0.98	1.03	1.50	1.94	1.54
扭曲度 The distortion	≤0.78mm/m	0.16	0.05	0.09	0.18	0.13
导向面宽度(k) width of blade	15.88(+0.1, 0)	15.97	15.94	15.92	15.97	15.91
榫槽对称度 key centering	≤0.1	0.07	0.03	0.03	0.09	0.03
顶面对侧面垂直度 Perpendicularity	≤0.2	0.09	0.09	0.06	0.04	0.02
榫宽(m2) width of key	4(-0.04, -0.09)	3.93	3.96	3.92	3.92	3.93
榫高(t2) height of key	4(+0.1, -0.1)	4.09	3.91	4.03	3.98	4.05
榫槽宽度(m1) keyway width	4(+0.06, 0)	4.03	4.05	4.01	4.04	4.02
榫槽深度(t1) keyway depth	4.5(+0.1, -0.1)	4.59	4.47	4.53	4.58	4.55
大背高度height	61(+0.1, -0.1)	61.07	60.99	60.96	61.05	61.00
端面与底面垂直度 Perpendicularity	≤0.2	0.02	0.01	0.04	0.04	0.05
孔的直径(d) hole dim.	13(+0.43, 0)	13.28	13.24	13.01	13.40	13.02
铀孔的直径 (d1)c' bore dim.	26(+0.52, 0)	26.21	26.21	26.11	26.10	26.24
大背长度 (l) bottom length	156(+3, 0)	157.80	158.10	156.71	156.53	157.04
横向孔距(b3) trasv. hole dis.	57.2(+0.2, -0.2)	57.25	57.30	57.02	57.14	57.19
远孔至端面距离 (12) far end hole dis.	114.3(+0.2, -0.2)	114.36	114.44	114.34	114.31	114.27
近孔至端面距离(13) close end hole dis	38.1(+0.2, -0.2)	38.17	38.30	38.16	38.12	38.27
外观与防锈质量 appearance	Visual	OK	OK	OK	OK	OK
结论conclusion		OK	OK	OK	OK	OK

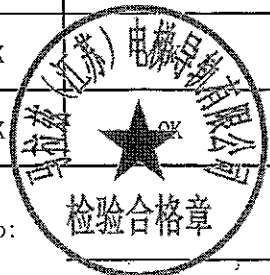
检验员:
Inspector:

王文彪

检验日期:
Date:

2023.7.30

质量合格章:
Qualified Stamp:





证明书号 Cert No

A230203 (3)

提单号 Order

产品名称 Name

热轧T型钢

产品质量证明书

交货状态 Delivery

热轧

钢号 Material

Q235B

执行标准 Quality System Standard

DFXY-62-2022-04

许可证号

供货单位 Customer Receive 常州东方高精新材料有限公司 (马拉兹)

车(船)号 Ship number

序号 No	炉号 Heat No	轧制号 Rolling Number	规格 Type	件数 (件) number	支数 (支) number	熔炼成分 Composition of smelting (%)								屈服强度 (MPa) Y.S.	抗拉强度 (MPa) T.S.	延伸率 (%) EL	硬度 (HB) Hardness	表面质量 Surface Condition	外形尺寸 Physical Size	
						C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu							Al
1	2218914	A3010005	T89-1X1L5009	2	84	0.16	0.19	0.50	0.014	0.014	0.021	0.018	0.019	0.001	306	438	35.5	123	合格	合格
2	3200007	A3010018	T89-1X1L5009	4	168	0.15	0.20	0.50	0.026	0.015	0.030	0.011	0.014	0.001	311	447	36.0	124	合格	合格
3	3200009	A3010019	T89-1X1L5009	16	672	0.15	0.21	0.49	0.018	0.011	0.027	0.012	0.013	0.002	309	438	37.5	126	合格	合格
4	2218799	A3010027	T89-1X1L5009	8	336	0.15	0.19	0.49	0.013	0.018	0.032	0.012	0.013	0.001	316	447	36.0	126	合格	合格
5	2218802	A3010029	T89-1X1L5009	2	84	0.15	0.20	0.50	0.008	0.020	0.024	0.009	0.017	0.002	317	448	35.0	126	合格	合格
6	2218805	A3010031	T89-1X1L5009	4	168	0.16	0.20	0.49	0.014	0.021	0.036	0.008	0.022	0.002	303	432	35.5	123	合格	合格
7	2218784	A3010037	T89-1X1L5009	4	168	0.14	0.20	0.50	0.019	0.025	0.026	0.010	0.015	0.001	297	425	37.5	124	合格	合格

1、用户使用有异议时，来函提供钢号、炉号、轧制号、规格、数量、异议内容等，并保留实物及标志。 If user has any objection, the letter should provide the steel No., heat No., batch No., size, quantity, objection content and so on, and keep the physical object and mark.

2、复印件和未加盖质量检验章质保书无效; The copy and the warranty without the seal of quality inspection are invalid. 质检章 (Quality inspection seal):

开具人: 尹寅 签发人: 袁智

签发日期: 2023-02-03

厂址: Locati 常州市武进区湟里镇东安人民路 电话: TEL0519-68866636 邮编: 213155



马拉兹(江苏)电梯导轨有限公司
Marazzi (Jiangsu) Elevator Guide Rail Co., Ltd

T型导轨出货检验报告/T Guide Rails Inspection Report

编号Code: MARAZZI / QA- R -029

客户 Customer	印度	合同号 Contract No	23-336		执行标准 Execution standard	JGT 5072.1-1996
型号Model	T45/A	发货数量 Shipment Qty	1900		抽检量 Inspect Qty	5
检测项目 Inspect items	标准值 Specification	检测值 Inspect Result				
		1	2	3	4	5
直线度 straightness	≤4mm/5m	1.54	2.31	1.46	2.75	1.58
扭曲度 The distortion	≤0.65mm/m	0.26	0.23	0.21	0.21	0.29
导向面宽度(k) width of blade	5(+0.15, -0.15)	4.93	4.87	5.15	5.06	4.96
榫槽对称度 key centering	≤0.1	0.07	0.08	0.03	0.05	0.07
顶面对侧面垂直度 Perpendicularity	≤0.2	0.02	0.03	0.06	0.06	0.08
榫宽(m2) width of key	1.95(0, -0.06)	1.89	1.90	1.90	1.91	1.95
榫高(t2) height of key	2(+0.1, -0.1)	2.00	2.02	2.03	1.99	1.98
榫槽宽度(m1) keyway width	2(+0.06, 0)	2.04	2.00	2.03	2.00	2.02
榫槽深度(t1) keyway depth	2.5(+0.1, -0.1)	2.41	2.44	2.45	2.49	2.42
大背高度height	45(+0.2, -0.2)	45.02	45.08	45.01	45.12	44.98
端面与底面垂直度 Perpendicularity	≤0.2	0.06	0.04	0.01	0.05	0.02
孔的直径(d) hole dim.	9(+0.43, 0)	9.24	9.19	9.21	9.14	9.23
铤孔的直径 (d1)c' bore dim.	NA	NA	NA	NA	NA	NA
大背长度 (l)bottom length	NA	NA	NA	NA	NA	NA
横向孔距(b3) trasv. hole dis.	25(+0.2, -0.2)	25.11	24.82	25.10	25.15	24.95
远孔至端面距离 (12)far end hole dis	65(+0.2, -0.2)	64.87	65.20	65.07	65.07	65.00
近孔至端面距离(13) close end hole dis	15(+0.2, -0.2)	14.89	15.09	15.05	15.12	15.19
外观与防锈质量 appearance	Visual	OK	OK	OK	OK	OK
结论conclusion		OK	OK	OK	OK	OK

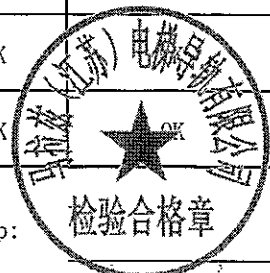
检验员:
Inspector:

王文彪

检验日期:
Date:

2023.7.30

质量合格章:
Qualified Stamp:



吴江市隆鑫电梯部件有限公司

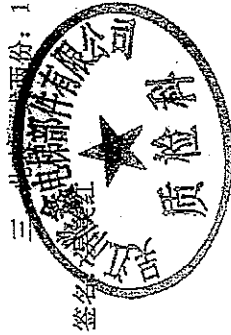
产品质量证明书

检查依据 EN 10277-2

收货单位		马拉兹电梯导轨有限公司										
产品名称	批号	牌号	规格 (mm)	数量 (支)	化学成分%					力学性能		
					C ≤ 0.22	Mn ≤ 1.4	Si ≤ 0.35	S ≤ 0.045	P ≤ 0.045	抗拉强度 470 ~840Mpa	屈服点 ≥ 335Mpa	伸长率 ≥ 8%
T45/A导轨 半成品	23-2-25	Q235	5006	1900	0.15	0.4	0.027	0.028	0.032	576	420	25
表面质量												
合格		外形尺寸	合格		备注							

备注：一、此质量证明书涂改无效。二、收货单位收货时请按牌号、规格验收，如果使用单位混乱，由使用者负责。

三份，两份：1、存查 2、收货单位。



2023年2月27日



马拉兹(江苏)电梯导轨有限公司
Marazzi (Jiangsu) Elevator Guide Rail Co., Ltd

T型导轨出货检验报告/T Guide Rails Inspection Report

编号Code: MARAZZI / QA- R -029

客户 Customer	印度	合同号 Contract No	23-336		执行标准 Execution standard	JGT 5072.1-1996
型号Model	T70/B	发货数量 Shipment Qty	3290		抽检量 Inspect Qty	5
检测项目 Inspect items	标准值 Specification	检测值 Inspect Result				
		1	2	3	4	5
直线度 straightness	$\leq 2.5\text{mm}/5\text{m}$	0.91	1.93	1.53	1.79	0.63
扭曲度 The distortion	$\leq 0.61\text{mm}/\text{m}$	0.09	0.07	0.18	0.10	0.16
导向面宽度(k) width of blade	9(+0.1, 0)	9.08	9.03	9.03	9.05	9.02
榫槽对称度 key centering	≤ 0.1	0.06	0.05	0.05	0.03	0.04
顶面对侧面垂直度 Perpendicularity	≤ 0.2	0.02	0.07	0.08	0.07	0.01
榫宽(m2) width of key	2.95(0, -0.06)	2.93	2.91	2.90	2.92	2.94
榫高(t2) height of key	3(+0.1, -0.1)	3.02	3.08	3.01	3.04	3.04
榫槽宽度(m1) keyway width	3(+0.06, 0)	3.02	3.05	3.01	3.03	3.01
榫槽深度(t1) keyway depth	3.5(+0.1, -0.1)	3.43	3.57	3.46	3.58	3.42
大背高度height	64(+0.1, -0.1)	64.10	64.01	63.98	64.05	64.01
端面与底面垂直度 Perpendicularity	≤ 0.2	0.01	0.02	0.06	0.05	0.05
孔的直径(d) hole dim.	13(+0.43, 0)	13.05	13.06	13.27	13.21	13.34
铰孔的直径 (d1)c' bore dim.	26(+0.52, 0)	26.19	26.02	26.17	26.39	26.12
大背长度 (1)bottom length	128(+3, 0)	128.36	129.24	129.96	130.50	130.53
横向孔距(b3) trasv. hole dis.	42(+0.2, -0.2)	42.16	41.90	41.87	42.15	41.89
远孔至端面距离 (12)far end hole dis.	105(+0.2, -0.2)	105.16	105.03	104.97	104.87	105.02
近孔至端面距离(13) close end hole dis.	25(+0.2, -0.2)	24.82	25.08	25.09	25.07	24.81
外观与防锈质量 appearance	Visual	OK	OK	OK	OK	OK
结论conclusion		OK	OK	OK	OK	OK

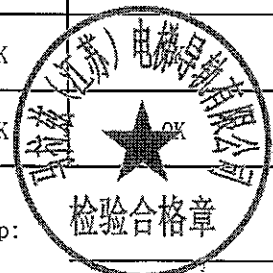
检验员:
Inspector:

王文彪

检验日期:
Date:

2023.7.30

质量合格章:
Qualified Stamp:



证明书号 Cert No

A230204 (6)

握单号 Order

产品名称 Name

热轧T型钢

产品质量证明书

交货状态 Delivery

热轧

钢号 Material

Q235B

执行标准 Quality System Standard

DFXY-62-2022-02

许可证号

供货单位 Customer Receive 常州东方高精新材料有限公司 (马拉兹)

车(船)号

序号 No	炉号 Heat No	轧制号 Rolling Number	规格 Type	件数 (件) number	支数(支) number	熔炼成分 Composition of smelting (%)											屈服强度 (MPa) Y.S.	抗拉强度 (MPa) T.S.	延伸率 (%) EL	硬度 (HB) Hardness	表面质量 Surface Condition	外形尺寸 Physical Size
						C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al								
1	3100188	A3010126	T70X1.5009	1	54	0.14	0.21	0.53	0.025	0.013	0.038	0.014	0.023	0.002	315	443	37.0	127	合格	合格		
2	3100168	A3010129	T70X1.5009	5	324	0.14	0.19	0.52	0.023	0.021	0.030	0.018	0.025	0.002	319	455	36.5	127	合格	合格		
3	3200951	A3010130	T70X1.5009	24	1296	0.13	0.21	0.52	0.017	0.013	0.041	0.019	0.032	0.003	314	450	37.0	124	合格	合格		
4	3200948	A3010137	T70X1.5009	5	270	0.16	0.20	0.50	0.013	0.013	0.034	0.017	0.025	0.002	326	455	38.5	126	合格	合格		
5	3200949	A3010138	T70X1.5009	11	594	0.15	0.22	0.50	0.016	0.013	0.035	0.020	0.028	0.003	318	448	37.0	125	合格	合格		
6	3100060	A3010144	T70X1.5009	1	54	0.14	0.20	0.49	0.021	0.016	0.038	0.014	0.025	0.003	312	444	35.5	127	合格	合格		

1、用户使用有异议时，来函提供钢号、炉号、轧制号、规格、数量、异议内容等，并保留实物及标志。 If user has any objection, the letter should provide the steel No., heat No., batch No., size, quantity, objection content and so on, and keep the physical object and mark.

2、复印件和未加盖质量检验章质保书无效：The copy and the warranty without the seal of quality inspection are invalid. 质检章 (Quality inspection/seal):

开具人: 乔寅

签发人: 袁智

签发日期: 2023-02-04

厂址: Locati 常州市武进区滢里镇东安人民路

电话: TEL0519-63866636

邮编: 213155

